

KLIMA
S.R.O.

Zakázková výroba

Výrobně – technické možnosti

ZPRACOVÁNÍ PLECHU

ZPRACOVÁNÍ PLECHU

LASEROVÉ DĚLENÍ

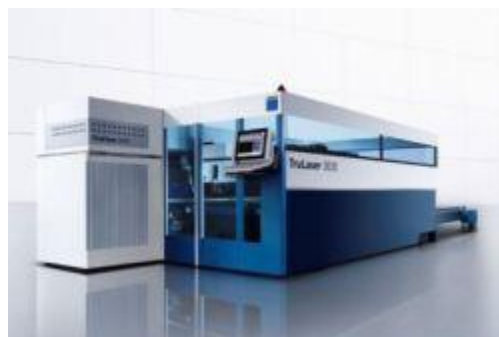
Laserový pálicí stroj TrueLaser 3040 / L32

Rezonátor TruFlow 4000W

Rozměry stolu	4000 x 2000m
---------------	--------------

Parametry:

	tloušťka plechu
Konstrukční ocel	20 mm
Korozivzdorné austenitické oceli	15 mm
Slitiny hliníku AlMg2, AlMg5 apod.	8 mm



PLASMOVÉ DĚLENÍ

Plasmový pálicí stroj OMNISCUT 3600 AKU

Popis:

Pálicí stroj robustní portálové konstrukce s vynikajícími statickými i dynamickými vlastnostmi. Konstrukce je opatřena přesně opracovaným lineárním vedením s broušenými ocelovými tyčemi a broušenými ozubenými hřebeny v bez mazném provedení. Portál jezdí po robustní a přesně opracované dráze a jeho pojezd zaručují výkonné servopohony na obou stranách portálu.



Parametry:

Rozměr stolu	2 500 x 12 000 mm
	tloušťka plechu
Ocelové plechy	3 ÷ 30 mm
Plechy z Al a jeho slitin	4 ÷ 15 mm
Nerezové plechy	3 ÷ 30 mm

KYSLÍKOVÉ DĚLENÍ

Portálové dělicí zařízení Cortina pro dělení konstrukčních ocelí do tl. 100mm
Rozměry stolu: 2 x 6m

STŘÍHÁNÍ NA NŮŽKÁCH

Tabulové nůžky PULLMAX GSA-430

Parametry:

šíře plechu	3 000 mm
síla plechu	1 ÷ 10 mm
max. pevnost	450 MPa



OHÝBÁNÍ PLECHŮ

OHRAŇOVACÍ LIS TRUBEND 5320

- lisovací síla 3200 kN
- ohraňovací délka 4000 mm
- užitečná montážní výška 615 mm
- vyložení 420 mm
- zrychlený chod 220 mm/s
- max. pracovní rychlost 10 - 15 mm/s



TVÁŘENÍ

TVÁŘENÍ HA HYDRAULICKÝCH LISECH

Zařízení: Lis hydraulický

- PYE 160
- PYE 250
- CLT 400

Hydraulický lis pro lisování tvarových částí ventilátorů v přípravných a nástrojích a mechanickému rovnání rozměrných součástí.

Parametry:

tvářecí max. síla s přidržovačem	160 a 250 t
tvářecí max. síla bez přidržovače	400 t
rozměry stolu	500 x 500 mm 1 250 x 1 250 mm



TVÁŘENÍ LAMELOVÝCH NEBO HRDLOVÝCH PŘÍRUB

Lemovací stroj HÄUSER BSM 6

za studena do max. tloušťky	P 6 a Rm - 400 MPa
Rozsah	Ø 445 ÷ 1 000 mm
rozsah délek	350 ÷ 800 mm
maximální výška příruby	64 mm
poloměr zakřivení vyhrdlení	R156 a 196 mm
běžné rozměry děr příruby	Ø 11,5 - 12 - 15 a 19 mm

ZAKRUŽOVÁNÍ PLECHU

Zakružovačka plechů

- XZM 2000/12
- HÄUSLER VRME 1500/6
- ROUND0 PS310

Parametry:

- Plech 10mm do šíře 3m
- Plech 16mm do šíře 3m , průměr zkružence < 900mm
- Plech 18mm do šíře 3m, průměr zkružence < 1500mm
- Plech 19mm do šíře 3m, průměr zkružence < 2500mm

Maximální průměr zkružence 6000mm

ZPRACOVÁNÍ HLINÍKU

HYDRAULICKÁ ČTYŘVÁLCOVÁ ZAKRUŽOVAČKA PLECHU MCA 3030

Technické parametry:

- Pracovní délka válců 3100 mm
- Max. zakružovaná tl. plechu 3000x15 mm
- Max. před ohyb 3000x12 mm
- Počet válců 4
- Průměr horního válce 300 mm
- Průměr spodního válce 280 mm
- Rychlost zakružování 5 m / min.



SVAŘOVACÍ POLOAUTOMAT VSV 311

Technické parametry:

- Průměr svařovaných nerezových trubek a ocel. potrubí 180 – 1650mm
- Délka svaru max. 3050 mm
- Síla plechu 1 - 6mm

